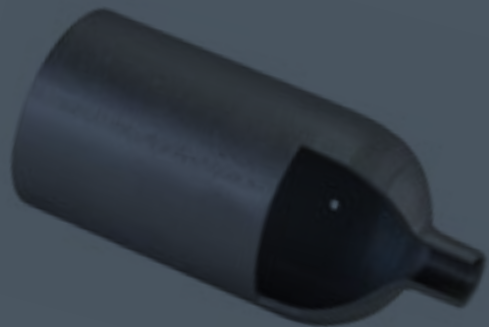
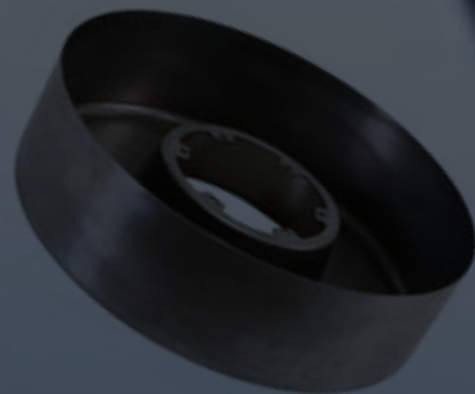


ZANI DRÜCKMASCHINEN
FLEXIBLE LÖSUNGEN
UND DYNAMISCHE BRANCHEN



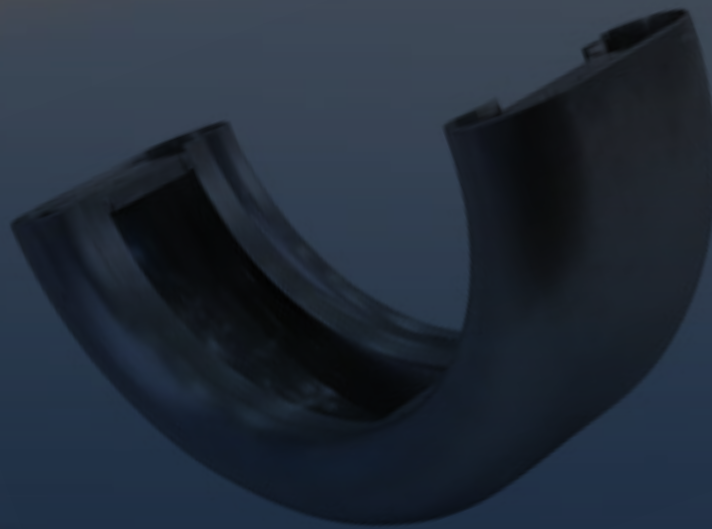
-  Luft- und Raumfahrt
-  Automobilindustrie
-  Militär/Verteidigung
-  Landwirtschaft
-  Energie
-  Medizin
-  Möbel
-  Beleuchtung
-  Haushaltswaren
-  Musik
-  Bauwesen
-  Architektur



made by playthinkcreative.it



DRÜCK-
MASCHINEN



UNSERE INNOVATION.
IHR MEHRWERT.

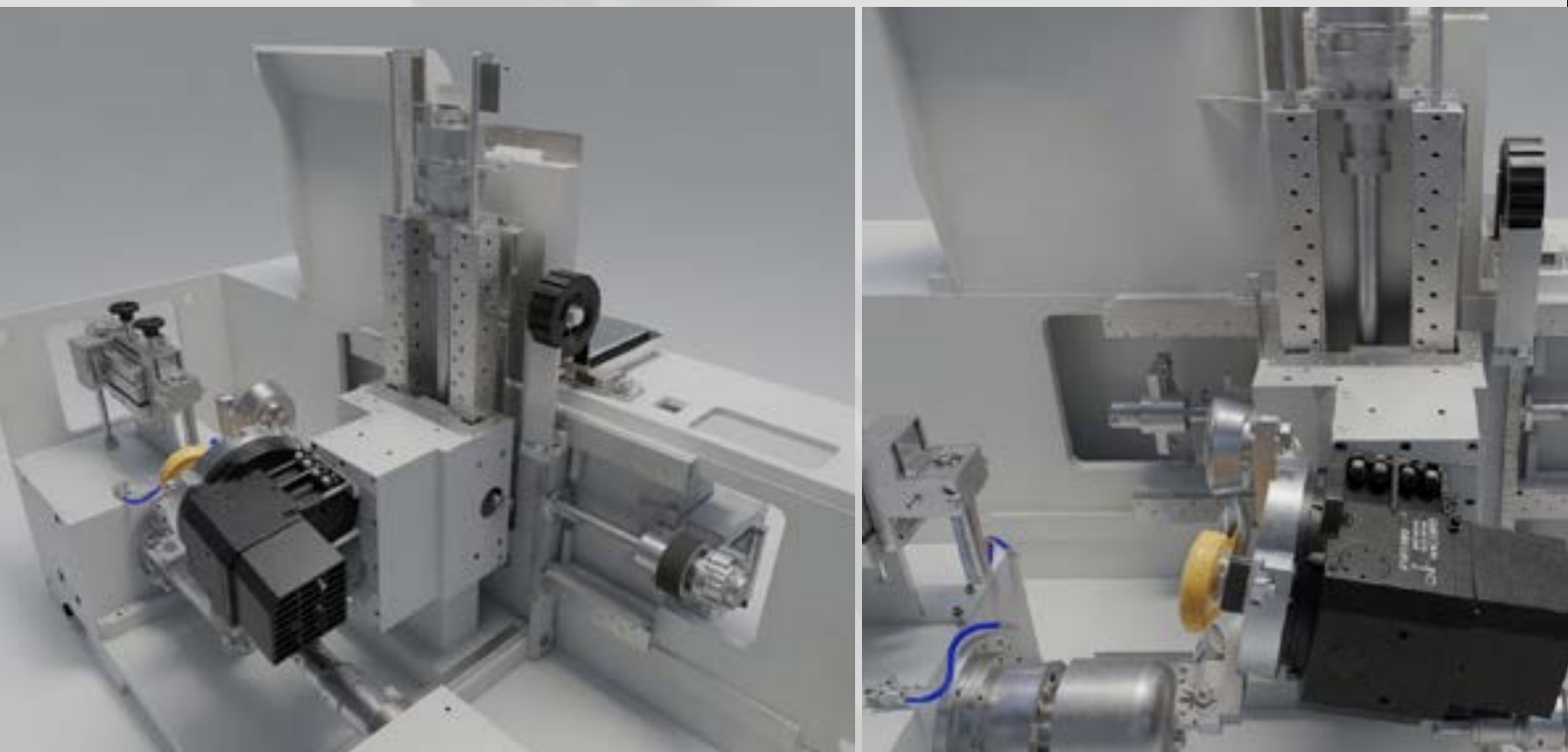


T +39 02 9668171
info@zani.net
zani.net



ERFAHRUNG
BLICK IN DIE ZUKUNFT

DAS DIGITALE HERZ VON ZANI SPIN MASTER CONTROL



DIE INTELLIGENZ, DIE IHRE PRODUKTION STEUERT

Rechenleistung trifft auf Werkstatte Erfahrung. Das Steuerungssystem der SPIN MASTER Serie verwandelt die Komplexität der Metallumformung in einen reibungslosen, automatisierten und leicht zu verwaltenden Prozess. Wir bieten nicht nur eine Maschine, sondern ein Software-Ökosystem, das sich mit Ihren Produktionsanforderungen weiterentwickelt.

Integrierte Programmierungsmethoden:

- **Teach-In-Verfahren (Replay)**
Ideal, um die Handfertigkeit eines erfahrenen Facharbeiters extrem originalgetreu zu reproduzieren, was einen Übergang vom Erstmuster zur Serienproduktion in Rekordzeit ermöglicht.
- **ISO-Code**
Für maximale kreative Freiheit und vollständige Integration in die Standard-Workflows einer modernen mechanischen Werkstatt.

Erweitertes CAD/CAM-Modul

Sowohl auf dem PC als auch direkt in die Maschinensteuerung (CNC) integriert verfügbar. Unsere benutzerfreundliche grafische Umgebung ermöglicht es, jeden Zyklus zu simulieren und zu validieren, noch bevor das Werkzeug das Material berührt, was Ausschuss eliminiert und die Time-to-Market reduziert.

Auf dem Weg zur Künstlichen Intelligenz (KI)

Die neue SPIN MASTER Serie integriert Algorithmen der prädiktiven Datenanalyse (Predictive Analytics). Die Software überwacht die Bearbeitungsparameter in Echtzeit und schlägt Optimierungen für Vorschubgeschwindigkeiten und Umformdruck vor, was eine längere Werkzeuglebensdauer und eine konstante Oberflächenqualität bei jedem Los garantiert.

Dynamische Flexibilität

Dank der Modularität der ZANI-Software können auch während der laufenden Bearbeitung Änderungen am Produktionszyklus vorgenommen werden. Dies ermöglicht schnelle Produktanpassungen, ohne die gesamte Bearbeitungssequenz neu programmieren zu müssen.

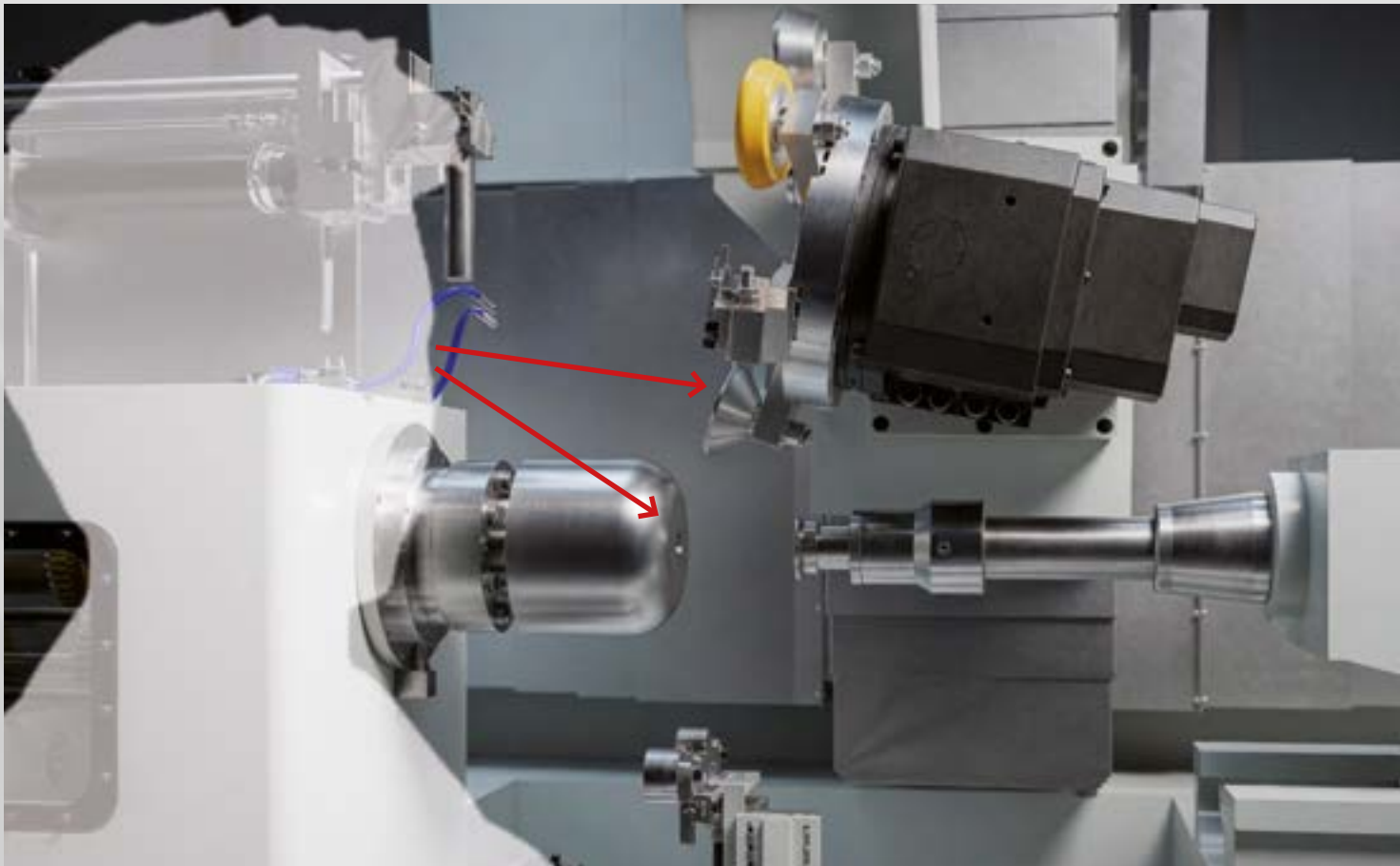


STÄRKEN

- Vertikale Führungen
- Hervorragende Sicht auf das Werkstück und Kontrolle über den Prozess durch den Bediener
- Kugelumlaufspindeln
- Hohe Präzision
- Robuste, steife und kompakte Bauweise
- Höhere Sicherheit für den Bediener
- Einfache Installation von Absauganlagen (für geringere Umweltbelastung)



MECHANISCHE ARCHITEKTUR: STEIFIGKEIT UND FORTSCHRITTLICHE EFFIZIENZ



DIE KRAFT DER KOMPAKTEN PRÄZISION

Die neue **SPIN MASTER** Serie definiert die Standards für strukturelle Steifigkeit im Bereich der Drücktechnik (Metalldrücken) neu. Dank eines Designs, das auf gegenüberliegenden **Vertikalschlitten** basiert, haben wir eine optimierte Lastverteilung erreicht, die Vibrationen selbst bei den schwersten Beanspruchungen eliminiert, die für die Umformung hoher Wandstärken typisch sind.

Ergonomie und visuelle Kontrolle

Die vertikale Schlittenanordnung optimiert nicht nur die Mechanik, sondern bietet dem Bediener auch eine hervorragende Sicht sowie eine direkte und ständige Kontrolle über den Arbeitsbereich. Diese Anordnung vereinfacht die Überwachung des Zyklus in Echtzeit, ermöglicht ein schnelles Eingreifen und ein sichereres Management des Produktionsprozesses.

Strukturelle Steifigkeit

Das monolithische Maschinenbett mit hoher Trägheit sorgt für konstante Stabilität und gewährleistet die dauerhafte Einhaltung von Hundertsteltoleranzen. Dies ist für kritische Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt sowie in der Automobilindustrie unerlässlich.

Platzsparendes Design

Die vertikale Architektur ist ein logistischer Vorteil: Höchste Produktionseffizienz wird in einem kompakten Layout verpackt, das den Platzbedarf (Footprint) reduziert und die Integration der Maschinen in automatisierte Produktionslinien (Fertigungszellen) erleichtert.

Thermische Stabilität

Die Geometrie der Schlitten ist so ausgelegt, dass die Wärmeausdehnung minimiert wird, sodass die Wiederholgenauigkeit der Werkstücke von Beginn bis Ende der Produktionsschicht konstant bleibt.

