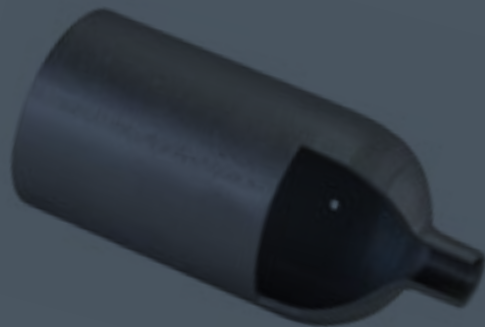
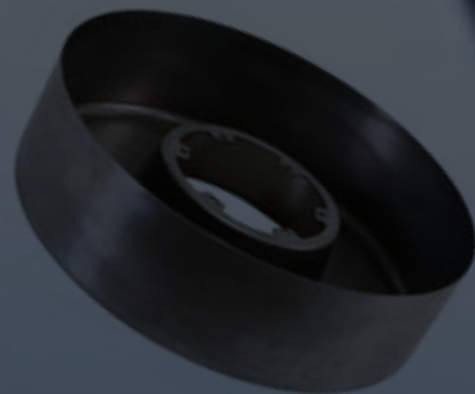


TOURS À REPOUSSER ZANI
SOLUTIONS FLEXIBLES
ET SECTEURS DYNAMIQUES



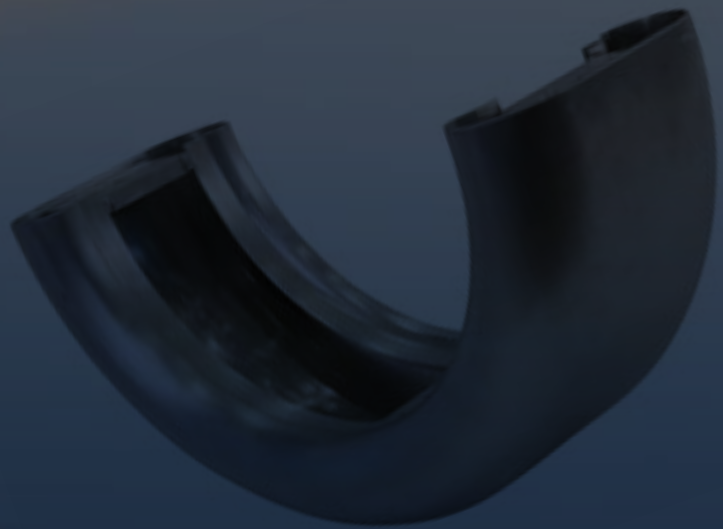
-  Aérospatiale
-  Automobile
-  Militaire/Défense
-  Agriculture
-  Énergie
-  Médical
-  Mobilier
-  Éclairage
-  Articles ménagers
-  Musique
-  Construction
-  Architecture



made by playthinkcreative.it



TOURS
À REPOUSSER



OUR INNOVATION
FOR YOUR VALUE

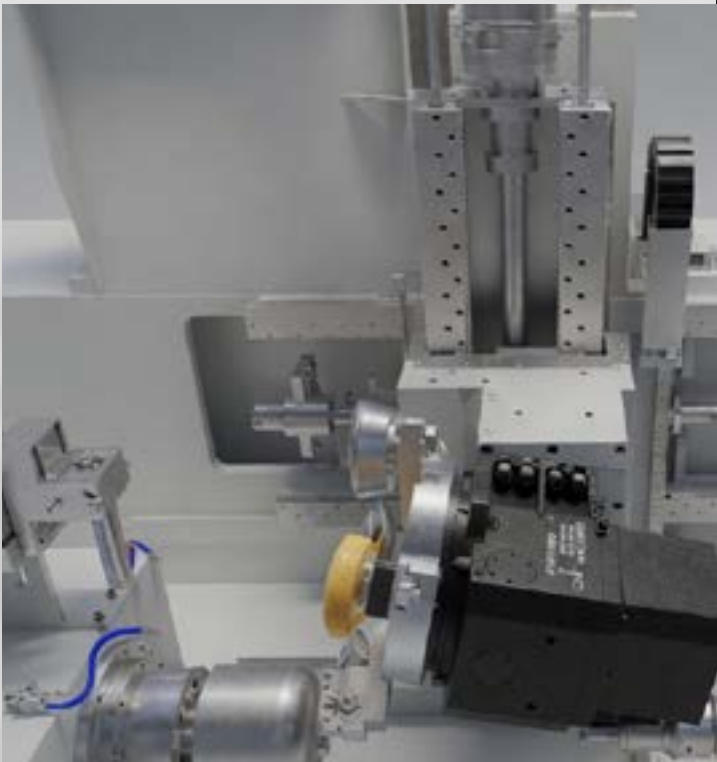
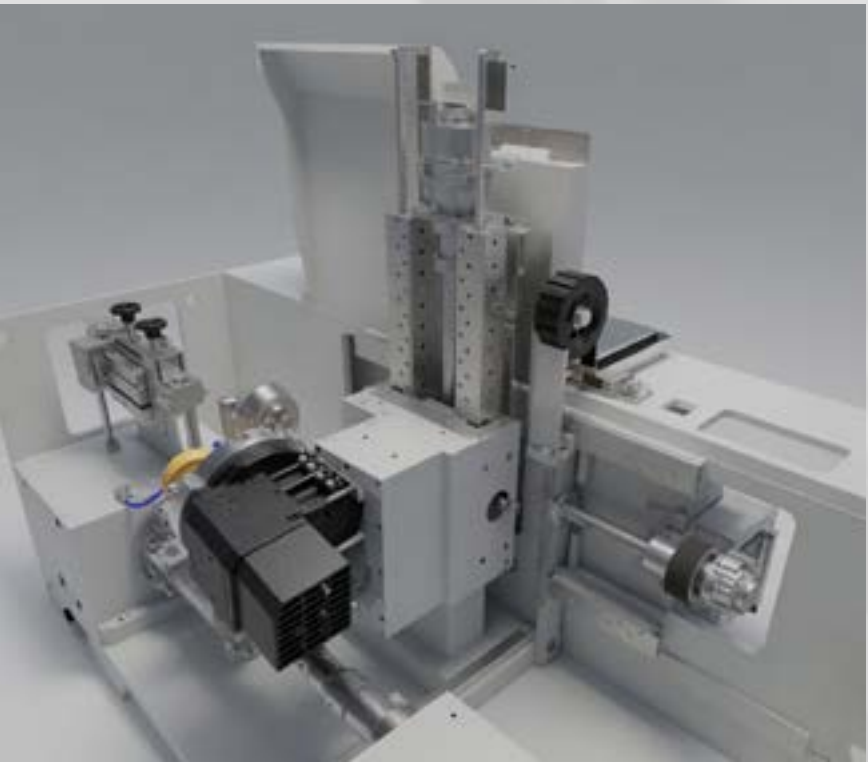


T +39 02 9668171
info@zani.net
zani.net



EXPERIENCE
TOURNES VERS L'AVENIR

LE CŒUR NUMÉRIQUE ZANI SPIN MASTER CONTROL



L'INTELLIGENCE QUI GUIDE VOTRE PRODUCTION

La puissance de calcul rencontre l'expérience d'atelier. Le système de commande de la série **SPIN MASTER** transforme la complexité du formage des métaux en un processus fluide, automatisé et facilement gérable. Nous ne vous offrons pas seulement une machine, mais un écosystème logiciel capable d'évoluer avec vos exigences de production.

Méthodes de Programmation Intégrées

- **Auto-Apprentissage (Replay)**
Idéal pour reproduire avec une extrême fidélité le savoir-faire de l'artisan expérimenté, permettant de passer de la première pièce à la production en série en un temps record.
- **Code ISO**
Pour une liberté de création maximale et une intégration totale avec les flux de travail standard de l'atelier mécanique moderne.

Module CAD-CAM Avancé

Disponible à la fois sur PC et directement intégré à bord de la machine (CNC), notre environnement graphique intuitif (User Friendly) permet de simuler et de valider chaque cycle avant même que l'outil ne touche le matériau, éliminant les rebuts et réduisant le délai de mise sur le marché (time-to-market).

Vers l'Intelligence Artificielle

La nouvelle série **SPIN MASTER** intègre des algorithmes d'analyse prédictive. Le logiciel est capable de surveiller en temps réel les paramètres d'usinage, en suggérant des optimisations sur les vitesses d'avance et la pression de formage, garantissant une longévité supérieure des outils et une qualité de surface constante sur chaque lot.

Flexibilité Dynamique

Grâce à la modularité du logiciel ZANI, il est possible d'apporter des modifications au cycle de production même pendant l'usinage en cours, permettant des variations rapides du produit sans avoir à reprogrammer toute la séquence.

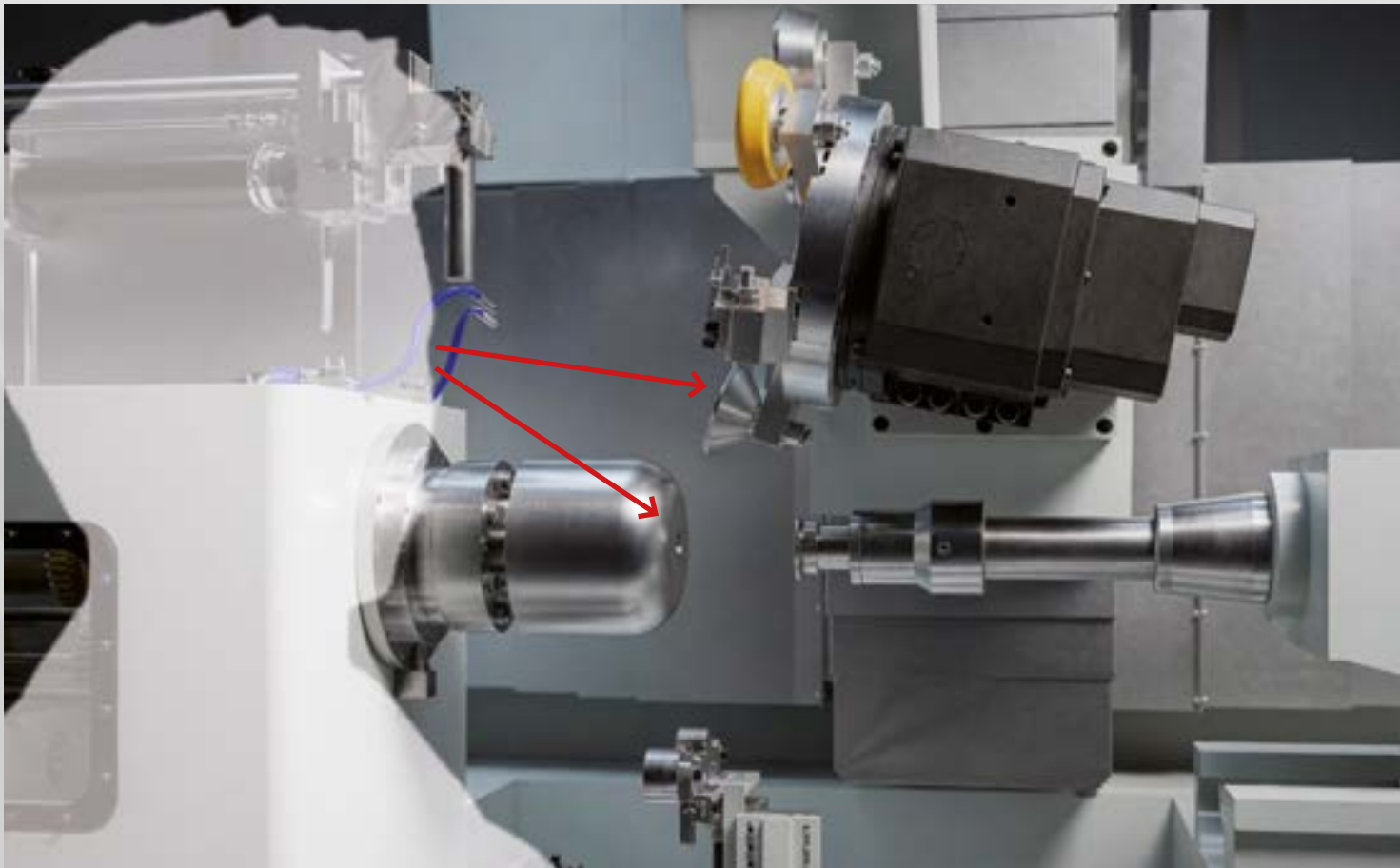


POINTS FORTS

- Chariots verticaux
- Excellente visibilité et contrôle optimal du processus par l'opérateur
- Vis à recirculation de billes
- Haute précision
- Structure rigide, robuste et compacte
- Sécurité accrue pour l'opérateur
- Application aisée des systèmes d'extraction des fumées (moins de pollution environnementale)



ARCHITECTURE MÉCANIQUE: RIGIDITÉ ET EFFICACITÉ AVANCÉE



ZANI SPIN MASTER: LA FORCE DE LA PRÉCISION COMPACTE

La nouvelle série **SPIN MASTER** redéfinit les standards de rigidité structurelle dans le secteur du repoussage de tôle. Grâce à une conception basée sur des **choulottes (ou chariots) verticaux** opposés, nous avons obtenu une distribution optimisée des charges qui élimine les vibrations, même sous les sollicitations les plus intenses typiques du formage de forte épaisseur.

Ergonomie et Contrôle Visuel

La configuration à chariots verticaux optimise non seulement la mécanique, mais offre également à l'opérateur une visibilité supérieure et un contrôle direct et constant de la zone de travail. Cette disposition simplifie la surveillance du cycle en temps réel, permettant des interventions rapides et une gestion plus sûre du processus de production.

Rigidité Structurale

Le bâti monolithique à haute inertie assure une stabilité constante, garantissant des tolérances centésimales maintenues dans le temps, essentielles pour les applications critiques dans les secteurs aéronautique et automobile.

Design Moins Encombrant (Gain de Place)

L'architecture verticale constitue un atout logistique majeur: l'efficacité de production maximale est contenue dans un agencement compact, réduisant l'emprise au sol (footprint) et facilitant l'intégration des machines dans des lignes de production automatisées (îlots de travail).

Stabilité Thermique

La géométrie des chariots est étudiée pour minimiser les dilatations thermiques, garantissant que la répétabilité de la pièce reste constante du début à la fin du quart de travail.

