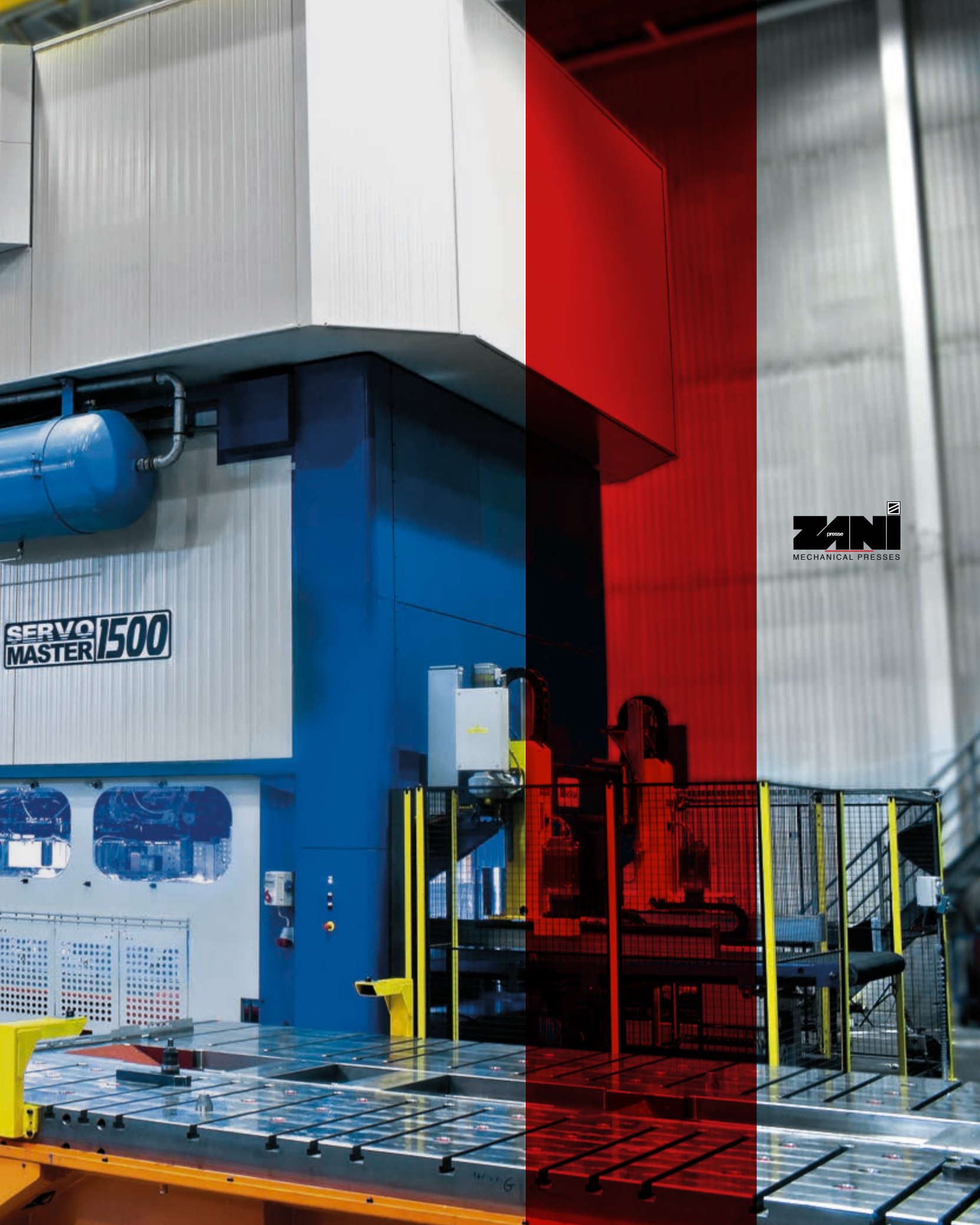




DESIGNED TO PERFORM, BUILT TO LAST.





**SERVO
MASTER 1500**

ZANI
MECHANICAL PRESSES

DI GENERAZIONE IN GENERAZIONE

Queste sono le date più significative che riguardano la nostra storia. Un susseguirsi di eventi che segnano una crescita aziendale costante ma equilibrata.

Ormai siamo arrivati alla terza generazione Zaffaroni: lo consideriamo un nuovo punto di partenza, più che un traguardo raggiunto.

DE GÉNÉRATION EN GÉNÉRATION

Ce sont les dates les plus importantes concernant notre histoire. Une succession d'événements qui marquent une croissance de l'activité régulière, mais équilibrée.

Nous sommes maintenant à la troisième génération Zaffaroni. Nous considérons comme un nouveau point de départ, plutôt que la réalisation d'un objectif.

60 Anni di attività
Ans d'activité
5000+ Presse nel mondo
Presses dans le monde
20000 mq Operativi
Opérateurs
40+ Persone
Personnes



1980-90

Sono anni di grande impegno. L'attività fiorisce e lo staff si espande, arricchendo l'azienda di competenze e know how ingegneristico. Aviamo il progetto Eureka per Tefal, in collaborazione con l'Università di Milano: un impianto allora tecnologicamente avanti che usava macchine a rallentamento di nostra invenzione.

Ce sont des années de grand engagement. L'activité se épanouit et le personnel élargit, avec un enrichissement la société des compétences et savoir-faire d'ingénierie. Nous initions le projet Eureka pour Tefal, en collaboration avec l'Université de Milan: une usine, à l'époque, technologiquement avant qui a utilisé des machines de ralentissement de notre invention.



1970-80

Questi anni vedono il trasferimento degli uffici sempre a Turate e l'arrivo in azienda della seconda generazione Zaffaroni. Si crea l'ideale mix fra capacità tecniche e approccio commerciale che pian piano porterà Zani a diventare azienda di riferimento.

Ces années voient le transfert des bureaux toujours à Turate et l'arrivée de la deuxième génération de l'entreprise Zaffaroni. On crée le mélange idéal de capacités techniques et l'approche commerciale qui apportent progressivement Zani à devenir une société de référence.



1960

È la data di nascita della nostra impresa, la sede è a Turate, in provincia di Como. Inizialmente, produzione di presse di piccole dimensioni e commercializzazione di macchine utensili convivono. Già mostriamo una crescente attenzione ai mercati esteri.

Et «la date de naissance de notre entreprise, dont le siège est à Turate, dans la province de Côme. Dans un premier temps, la production de presses de petite taille et la commercialisation de machines-outils coexistent. Nous montrons déjà une attention croissante aux marchés étrangers.

1990-2000

Siamo tra i primi in Italia a portare sistemi elettronici nelle nostre macchine. Spinti dai cambiamenti del settore, sviluppiamo una macchina cinematica a rallentamento.

La nostra creatività unita alla tecnologia viene apprezzata: la macchina diventa un successo internazionale.

Questo ci porta a concentrarci solamente sulle presse, abbandonando la commercializzazione delle macchine utensili.

Nous sommes parmi les premiers en Italie à utiliser les systèmes électroniques dans nos machines. Poussé par des changements dans le secteur, nous développons une machine cinématique a ralentissement. Notre créativité combinée avec la technologie est appréciée: la machine devient un succès international.

Cela nous amène à se concentrer uniquement sur les presses et à renoncer à la commercialisation de machines-outils.

IERI PIONIERI, OGGI ALL'AVANGUARDIA

Cominciamo dal nome.

Zani, nasce dalla contrazione del cognome della nostra famiglia: Zaffaroni. È il modo originale e mnemonico che Giovanni Zaffaroni e la moglie Regina trovano per nominare l'azienda nata nel 1960.

L'attività passa dalla produzione di macchine per la lavorazione del legno alla costruzione di macchine per la fabbricazione di utensili, infine alla produzione di presse meccaniche.

L'eccellenza del prodotto e l'affidabilità del servizio facilitano il superamento dei confini locali e nazionali: dalla provincia di Como (dov'è situata l'unità produttiva) le presse Zani si affermano nel resto del mondo.

La capacità inventiva e la propensione all'innovazione che caratterizzano il nostro modo di operare ci hanno consentito di diventare punto di riferimento internazionale. In un settore caratterizzato da grandi player multinazionali noi di Zani lavoriamo nel solco di una tradizione che esalta il saper fare... bene e migliorare continuamente. Sempre in collaborazione stretta e fluida con il cliente.

Ennio e Orlando Zaffaroni, che dal 1990 guidano Zani, la pensano così.



2000-10

Riusciamo a realizzare presse sempre più grandi per il settore automotive, studiamo come integrare l'automazione nei processi.

Per rispondere alle richieste del mercato, sviluppiamo l'innovativa tecnologia servo. Aumentiamo la quota esportazione delle nostre macchine fino al 90% della produzione.

Nous parvenons à créer des presses plus en plus grandes pour le secteur automotive et étudions comment intégrer l'automatisation dans les processus.

Pour répondre à la demande du marché, nous développons une innovante technologie «servo». Nous augmentons la part des exportations de nos machines jusqu'à 90% de la production.

2011



La nuova generazione della famiglia Zaffaroni entra in azienda, rinnovando entusiasmo e visione del futuro.

La nouvelle génération de la famille Zaffaroni rejoint la société, renouvelant l'enthousiasme et la vision de l'avenir.

2017



Consegnata la nostra più grande pressa mai prodotta: Servo Master 3200T.

Livrè notre plus grande presse jamais produite: Servo Master 3200T.

2020 NEXT CHALLENGE

2014

Orlando Zaffaroni, il nostro Presidente e Manager Tecnico, riceve il prestigioso riconoscimento "Master of Mechanics" della Fondazione UciMu.

Orlando Zaffaroni, notre Président et Directeur Technique, reçu le prestigieux prix de reconnaissance «Master of Mechanics» de la Fondation UCIMU.

PIONNIERS HIER, BORD COUPANT AUJOURD'HUI

Partons du nom.

Zani, né de la contraction du nom de notre famille: Zaffaroni.

Il est un nom original et mnémonique que Giovanni Zaffaroni et son épouse Regina trouvent pour nommer la société fondée en 1960.

L'activité va de la production de machines pour la transformation du bois à la construction de machines pour la fabrication d'outils et enfin à la production de presses mécaniques.

L'excellence du produit et la fiabilité du service facilitent le dépassement des frontières locales et nationales: de la province de Côme (où se trouve l'unité de production), les Presses Zani se affirment dans le reste du monde.

L'ingéniosité et la propension à l'innovation qui caractérisent notre façon de travailler nous a permis de devenir une référence internationale. Dans un secteur caractérisé par de grands acteurs multinationaux, nous travaillons en Zani dans le sillage d'une tradition qui améliore le savoir-faire ... bien et améliorer constamment. Toujours en étroite coopération avec le client.

Ennio et Orlando Zaffaroni, qui depuis 1990 sont «au volant» de la de Zani, pensent ainsi.

QUALITÉ QUI DURE

**LA QUALITÉ DES PRESSES ZANI
COMMENCE AVEC LES GENS QUI LES
CONSTRUISENT.**

Des professionnels passionnés qui travaillent avec nous depuis des années et que, en raison de faible turnover, ont accumulé une connaissance approfondie du produit et de la technologie utilisée. Mais la chaîne de la qualité comprend la sélection minutieuse des fournisseurs, dont beaucoup sont proches sur le territoire. Nous leur demandons: sérieux et fiabilité, les garanties et la certification des matériaux et des produits fournis.

Et nous ne laissons rien au hasard. Nous faisons des inspections (visuelles, dimensionnelles, d'autres tests) par tout le processus de la conception, qui se fait à travers des programmes de modélisation 2D et 3D très à jour, par notre personnel. C'est un travail de recherche et de développement constant de nouvelles solutions, capable de durer et de se adapter en manière plus efficace à l'évolution des secteurs hautement concurrentiels tels que:

- automotive
- électronique
- appareils
- ameublement
- énergie renouvelable

Approche qui nous conduit à collaborer avec les Universités Italiennes les plus importantes.



QUALITÀ CHE DURA

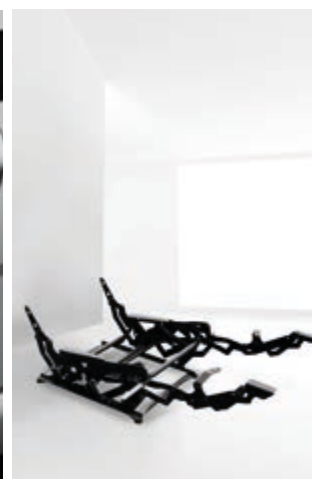
LA QUALITÀ DELLE PRESSE ZANI COMINCIA CON LE PERSONE CHE LE COSTRUISCONO.

Professionisti appassionati che lavorano con noi da anni e che, grazie al bassissimo turnover, hanno accumulato una conoscenza profonda del prodotto e delle tecnologie impiegate. Ma la filiera della qualità passa anche attraverso un'attenta selezione dei fornitori, molti dei quali sono vicini di territorio. Ad essi chiediamo: serietà, affidabilità, garanzie e certificazioni sui materiali e prodotti forniti.

E non lasciamo nulla al caso. Facciamo controlli visivi e dimensionali, lungo il processo: dalla progettazione, che avviene attraverso i più aggiornati programmi di modellazione 2D e 3D, all'installazione ad opera dei nostri addetti. Il nostro è un costante lavoro di ricerca e sviluppo di nuove soluzioni, capaci di durare nel tempo e adattarsi in modo sempre più efficace all'evoluzione di settori altamente competitivi come:

- automotive
- elettronica
- elettrodomestici
- arredamento
- energie rinnovabili

Approccio che a volte ci porta a collaborare con alcune delle più importanti Università italiane.



COME LAVORIAMO: WORKFLOW

NOTRE FAÇON DE TRAVAILLER



1. ACQUISIZIONE/ ACQUISITION

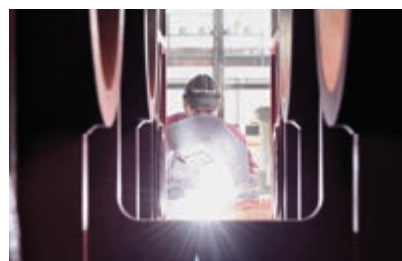
Acquisizione specifiche
di progetto, analisi preliminare
*Acquisition spécifications
du projet, analyse préliminaire*

2. PREVENTIVO/ DEVIS

Preventivo e inserimento ordine
Devis et insertion de l'ordre

3. PROGETTAZIONE/ PLANIFICATION

Progettazione: layout impianto
e definizione dei fornitori
*Planification: lay out de l'installation
et définition des fournisseurs*



4. PRODUZIONE/ PRODUCTION

Produzione con montaggio
componenti da fornitori
*Production avec assemblage
des composants de fournisseurs*

5. COLLAUDO INTERNO/ TESTS

Collaudo funzionale interno
Tests fonctionnels internes



7. COLLAUDO PRESSO CLIENTE/ ESSAIS LE CLIENT

Collaudo e prove stampaggio
presso cliente
*Essais et preuves de moulage
chez le client*

1



2



6. CONSEGNA/ RETOURNE

Consegna al cliente e installazione
Retourne au client et installation



3

8. FORMAZIONE PERSONALE/ FORMATION PERSONNEL

Formazione del personale del cliente
Formation du personnel du client

9. CONTATTI E ASSISTENZA/ CONTACTS ET ACTIVITÉS

Contatti e attività di assistenza
Contacts et activités d'assistance



8|9

PRONTI A RISPONDERE, PRONTI A RISOLVERE PRÊT À RÉPONDRE, PRÊTS À RÉSOUDRE

Studiamo impianti semplici da governare, anche se articolati e complessi e forniamo un puntuale servizio di assistenza. Essendo un'azienda con pochi livelli, è facile contattare subito la persona giusta per risolvere problemi o sciogliere dubbi. Siamo sempre pronti a dare risposte concrete ed efficaci, perché questo è il nostro modo di lavorare. Dovunque sia la pressa bisognosa di un nostro intervento, noi di Zani mettiamo a disposizione almeno tre modalità di assistenza:

- tele-service (per una prima tempestiva diagnosi via remoto)
- assistenza locale (il nostro agente presente nell'area visita l'unità produttiva)
- trasferta (il nostro tecnico va direttamente sul posto)

Senza dimenticare che potete contare su un rapido servizio di ricambi e spedizioni, piani di manutenzione programmata e formazione tecnica del vostro staff sulle nostre presse meccaniche.

Nous étudions des systèmes faciles à gérer, même si articulés et complexes et nous offrons un service rapide. Dans une société avec quelques niveaux, il est facile de contacter la personne idéale pour résoudre des problèmes ou de dissoudre les doutes. Nous sommes toujours prêts à donner des réponses concrètes et efficaces, car telle est la façon dont nous travaillons. Partout où la presse dans le besoin de notre intervention se trouve, nous de Zani fournissons au moins trois modes d'assistance:

- télé-services (pour un premier diagnostic en temps opportun via la télé-services)
- Assistance locale (notre agent présent dans la région, visite l'unité de production)
- Transfert (notre technicien se rend sur place)

Sans oublier que vous pouvez compter sur un rapide service de pièces de rechange et d'expéditions, programmes de maintenance prévues et formation technique de votre personnel sur nos presses mécaniques.

300 h/anno
h/an

di diagnostica via remoto
diagnostic via une connexion à distance

+100 assistenze/anno
Assistances / an

piani di manutenzione programmata
programmes d'entretien planifié

400.000 km/anno
km/an

percorsi dai nostri tecnici per prestare assistenza worldwide
parcours par nos techniciens, pour l'entretien à travers le monde



15 /anno
/an

progetti annui programmati
projets annuels prévus

12

agenti tecnici nei principali mercati di riferimento
agents techniques dans les principaux marchés

3.500

persone formate presso i nostri clienti
personnes formées chez nos clients

NATI DA UN PENSIERO FLESSIBILE *NÉ D'UNE FLEXIBILITÉ DE LA PENSÉE*

Sin dalle prime produzioni degli anni '60, la gamma delle macchine Zani è una sintesi di innovazione, flessibilità, performance. Il nostro obiettivo è sempre stato fornire soluzioni semplici da implementare, usare, adattare... in grado di limitare il consumo di risorse e massimizzare i livelli di sicurezza e affidabilità. Ma non basta. Tutte le nostre presse consentono di ottimizzare i processi di lavorazione attraverso l'integrazione e il montaggio di periferiche e robot in tempi molto brevi.

10/11

Depuis les premières productions des années 60, la gamme de machines Zani est une synthèse de l'innovation, de flexibilité et de performance. Notre objectif a toujours été de fournir des solutions simples à déployer, à utiliser, d'adapter ... capable de limiter la consommation des ressources et de maximiser les niveaux de sécurité et de fiabilité. Mais pas assez. Toutes nos presses permettent d'optimiser les procédés de fabrication à travers l'intégration et l'installation de dispositifs et de robots dans un temps très court.

Oggi in Zani produciamo una macchina
al mese e questa è la nostra gamma attuale:

*Aujourd'hui dans Zani nous produisons une machine
au mois et ceci est notre gamme actuelle:*



**INCREMENTARE LA PRODUTTIVITÀ
AUGMENTER LA PRODUCTIVITÉ**



**ELEVARE I SERVIZI
ÉLEVER SERVICES**



**GRANDI PRESTAZIONI
HAUTE PERFORMANCE**



**VELOCITÀ DI MOVIMENTO
VITESSE DE MOUVEMENT**





LA SOLUZIONE MIGLIORE PER TUTTE LE VOSTRE ESIGENZE DI STAMPAGGIO

LA MEILLEURE SOLUTION
POUR TOUTS VOS BESOINS
DE MOULAGE

12 | 13

BOOST PRODUCTIVITY

PRESSA SERVO A DUE MONTANTI STRAIGHT-SIDE SERVO PRESS

SM 2500/4MB70-70

Cinematica / Chaîne cinématique	Typ	a ginocchiera / genouillère
Bielle / Points de poussée (bielles)	No..	4
Forza nominale alla corsa massima Force nominale à la course maxi	kN	25.000
Distanza dal punto morto inferiore Distance du PMB	mm	10
Velocità nominale / Vitesse nominale	spm.	a qualsiasi velocità peu importe la vitesse
Corsa massima / Course maxi	mm	700
Velocità / Vitesse	spm	1 ÷ 34
Distanza tavola-slitta / Dimensions de la table	mm	1400
Dimensioni della tavola / Dimensions du Bolsters	mm	7000 x 2800
Altezza dal suolo / Hauteur du plan de travail	mm	670
Regolazione slitta / Réglage du coulisseau	mm	500
Aperture laterali / Distance latérale	mm	3400
Profondità fossa / Profondeur fosse de fondation	mm	3800
Potenza installata / Puissance installé	kW	2000 / 800
Peso / Poids net	kg	780.000



VANTAGGI:

- Cinematica ad ECCENTRICI o a GINOCCHIERA con SERVO motori
- Ciclo pressa flessibile e programmabile in moto convenzionale o a pendolo
- Forza da 1.000 a 32.000 kN
- Tavole fino a 7 metri
- 1-2-4 bielle
- Corse fisse o regolabili fino a 800 mm
- Velocità di lavoro fino a 200 c/m'

AVANTAGES:

- Chaîne cinématique à ECCENTRIQUES ou à GENOUILLÈRE avec SERVO moteurs
- Cycle de la presse flexible et programmable en conventionnel mouvement ou pendule
- Force de 1.000 à 32.000 kN
- Tables jusqu'à 7 metres
- 1-2-4 bielles
- Course fixes ou réglables jusqu'à 800 mm
- Vitesse de travail jusqu'à 200 c/m'



PROFILO CORSA PROGRAMMABILE

La giusta corsa e velocità
per ogni stampo
e movimento transfer

Nessun bisogno di avere
una pressa con corsa alta
per assecondare i cicli
dello stampo/transfer

Costo dell'investimento ridotto

Compatibile con gli attuali
stampi senza bisogno
di modifiche

Risparmia tempo per ciclo

Aumento dell'output

Aumenti di produttività

Riduzione dell'usura sullo stampo

Riduzione dello stress sulla pressa

PROFILE DE LA COURSE PROGRAMMABLE

Améliorations course et vitesse
pour chaque moule et transfer
mouvements

Pas besoin de construire presses
avec des courses longues
pour couvrir les temps de cycle
moule/transfer

Réduction des coûts d'investissement

Adaptation aux moules
existants en évitant des coûts
supplémentaires

Temps cycle réduits

Output élevée

Productivité élevée

Réduction de l'usure du moule

Réduction du stress pour la Presse



ECCENTRICO O GINOCCHIERA
FORZA DA 1.000 A 32.000 kN
VELOCITÀ FINO A 200 COLPI AL MINUTO

CHAÎNE CINÉMATIQUE À EXCENTRIQUE OU À DOUBLE GENOUILÈRE
FORCE NOMINALE DE 1.000 JUSQU'À 32.000 kN
VITESSE DE TRAVAIL JUSQU'À 200 SPM

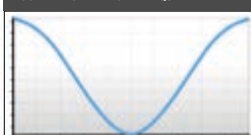


ALTRE PRESSE SERVO ECCENTRICA
AUTRES PRESSES EXCENTRIQUES SERVO

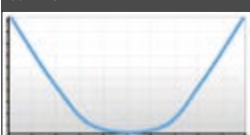


ZANI PRESSA SERVO MASTER
PRESSES ZANI SERVO MASTER

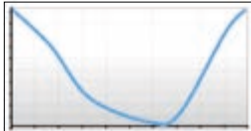
ECCENTRICA / EXCENTRIQUE



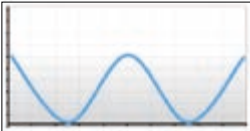
CONIATURA / FRAPPE



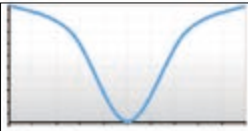
RALLENTAMENTO PER IMBOTTITURA / RALENTISSEMENT POUR EMBOUTISSAGE



RALLENTAMENTO PER TRANCIAURA / RALENTISSEMENT POUR EMBOUTISSAGE

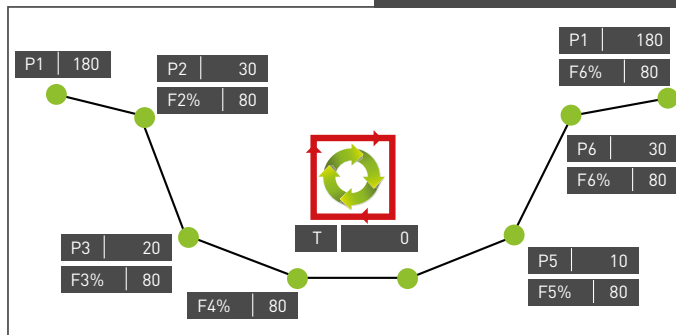


PENDOLO / PENDULE



RALLENTAMENTO PER TRANSFER / RALENTISSEMENT POUR TRANSFERT

SCHEMA TECNICO / SCHÉMA TECHNIQUE



LA SOLUZIONE MIGLIORE PER TUTTE LE VOSTRE ESIGENZE DI STAMPAGGIO

*LA MEILLEURE SOLUTION
POUR TOUS VOS BESOINS
DE MOULAGE*

**ELEVARE I SERVIZI
ÉLEVER SERVICES**

**GRANDI PRESTAZIONI
HAUTE PERFORMANCE**

**VELOCITÀ DI MOVIMENTO
VITESSE DE MOUVEMENT**



HIGH SERVICES

**MOTION
MASTER**

VANTAGGI:

- Cinematica a GINOCCHIERA
MODIFICATA per il RALLENTAMENTO
- Forza da 1.000 a 30.000 kN
- Tavole fino a 7 metri
- 1-2-4 bielle
- Corse fisse o regolabili fino a 800 mm
- Velocità di lavoro fino a 200 c/m'

AVANTAGES:

- Chaîne cinématique à GENOUILLÈRE
MODIFIÉE pour le RALLENTISSEMENT
- Force de 1.000 à 30.000 kN
- Tables jusqu'à 7 metres
- 1-2-4 bielles
- Courses fixes ou réglables jusqu'à 800 mm
- Vitesse de travail jusqu'à 200 c/m'

GINOCCHIERA MODIFICATA
FORZA DA 1.000 A 30.000 kN
VELOCITÀ FINO A 200 COLPI AL MINUTO

CHAÎNE CINÉMATIQUE À GENOUILLÈRE MODIFIÉE
FORCE NOMINALE DE 1.000 JUSQU'À 30.000 kN
VITESSE DE TRAVAIL JUSQU'À 200 SPM



STRONG PERFORMANCES

**POWER
MASTER**

VANTAGGI:

- Cinematica ad ECCENTRICI
- Forza da 1.000 a 20.000 kN
- Tavole fino a 7 metri
- 1-2-4 bielle
- Corse fisse o regolabili fino a 600 mm
- Velocità di lavoro fino a 200 c/m'

AVANTAGES:

- Chaîne cinématique à EXCENTRIQUES
- Force de 1.000 à 20.000 kN
- Tables jusqu'à 7 metres
- 1-2-4 bielles
- Courses fixes ou réglables jusqu'à 600 mm
- Vitesse de travail jusqu'à 200 c/m'

CINEMATICA AD ECCENTRICI
FORZA DA 1.000 A 20.000 kN
VELOCITÀ FINO A 200 COLPI AL MINUTO

CHAÎNE CINÉMATIQUE À EXCENTRIQUE
FORCE NOMINALE DE 1.000 JUSQU'À 20.000 kN
VITESSE DE TRAVAIL JUSQU'À 200 SPM



SPEED OF MOVEMENT

**HiPRO
MASTER**

VANTAGGI:

- Cinematica ad ECCENTRICI
- Bilanciamento dinamico e plungers
- Forza da 1.000 a 3.000 kN
- Tavole fino a 2 metri
- 2 bielle
- Velocità di lavoro fino a 300 c/m'

AVANTAGES:

- Chaîne cinématique à EXCENTRIQUES
- Équilibrage dynamique et plungers
- Force de 1.000 à 3.000 kN
- Tables jusqu'à 2 metres
- 2 bielles
- Vitesse de travail jusqu'à 300 c/m'

CINEMATICA AD ECCENTRICI
FORZA DA 1.000 A 3.000 kN
VELOCITÀ FINO A 300 COLPI AL MINUTO

CHAÎNE CINÉMATIQUE À EXCENTRIQUE
FORCE NOMINALE DE 1000 JUSQU'À 3.000 kN
VITESSE DE TRAVAIL JUSQU'À 300 SPM

LAVORIAMO IN TUTTO IL MONDO

NOUS TRAVAILLONS PARTOUT DANS LE MONDE

Le nostre presse meccaniche sono diffuse in tutto il mondo. Quasi il 90% della produzione è destinato all'estero. Dalla Germania all'Europa Orientale, dalla Cina agli Stati Uniti, la nostra presenza in questi paesi si fa sempre più solida ed efficiente anche in termini di assistenza e vicinanza al cliente. Il nostro know how e la nostra capacità progettuale diventano sempre più internazionali grazie alle centinaia impianti sviluppati. L'eccellenza qualitativa e l'affidabilità che le nostre macchine esprimono sono la miglior garanzia per chi cerca prestazioni che durano nel tempo.

La nostra presenza mondiale.

16|17

Nos presses mécaniques sont répartis partout dans le monde. Près de 90% de la production est destinée à l'étranger. De l'Allemagne à l'Europe de l'Est, de la Chine aux États-Unis, notre présence dans ces pays est de plus en plus solide et efficace en termes de service et l'orientation client. Notre savoir-faire et les compétences de conception sont de plus en plus internationales grâce à des centaines de plantes développées. La qualité et la fiabilité exceptionnelle qui nos machines expriment, sont la meilleure garantie pour ceux qui recherchent performances qui dureront.

Notre présence dans le monde entier.

350

clienti nel mondo
clients dans le monde



700

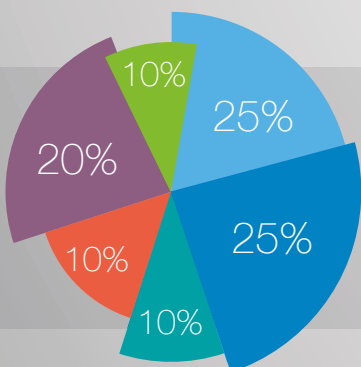
Presse seguite dal nostro
servizio assistenza
Presses suivies par les
notre SAV

I NOSTRI MERCATI
DI RIFERIMENTO
NOS MARCHÉS DE RÉFÉRENCE

18



il numero di giri della terra pari ai metri di lamiera usata
le nombre de tours de la terre, correspondant aux mètres
de métal en feuille utilisé

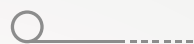


- ITALIA / ITALIE
- AMERICA / AMÉRIQUE
- ASIA / ASIE
- EST EUROPA / EUROPE DE L'EST
- CENTRO EUROPA / EUROPE CENTRALE
- NORD EUROPA / EUROPE DU NORD

 **12mm**
maggiore spessore di lamiera lavorata
plus grande épaisseur de feuille traitée

90%

della produzione è destinato all'estero
de la production est destinée à l'étranger


5.000.000.000

pezzi prodotti negli ultimi 20 anni dagli impianti Zani nel mondo
pièces produites dans les 20 dernières années par les plants Zani dans le monde



UPTIME +95%

miglioramento del tempo di funzionamento
amélioration des temps de fonctionnement



±5000

presse prodotte dal 1960
presses produites depuis 1960

ZANI SPA

Via C.I.E., 32

22078 Turate (CO)

Italia

Tel. +39 02966817.1

Fax +39 0296480352

zani@zani.net

