

GESTERN PIONIERE, HEUTE GANZ VORNE

Dies sind die wesentlichen Meilensteine unserer Firmengeschichte.
Eine Folge von Ereignissen, die ein konstantes, aber ausgewogenes Wachstum des Unternehmens belegen. Wir treten nun in die dritte Generation von Zaffaroni ein:
Wir betrachten dies eher als Startpunkt, denn als Ziellinie.

60 Jähriges Bestehen
5.000+ Installierte Pressen weltweit operativ persone
20.000 m² Betriebsfläche
40+ Mitarbeiter

> 1960

Das ist das Gründungsjahr unseres Unternehmens, dessen Hauptsitz sich in Turate in der Provinz Como befindet. Die Anfänge bestehen aus der Entwicklung/Herstellung von Kleinpressen und der Vertrieb von Werkzeugmaschinen nebeneinander.

> 1970-80

In diesen Jahren zieht unser Hauptsitz in neue Büroräume in Turate um, und die zweite Zaffaroni-Generation tritt in das Unternehmen ein. Es wird die ideale Mischung aus technischen Fähigkeiten und kommerzieller Herangehensweise geschaffen, die Zani schrittweise zu einem führenden Unternehmen machen wird.

> 1980-90

Unser Geschäft floriert, immer mehr Mitarbeiter bereichern das Unternehmen mit Kompetenz und technischem Know-how. Wir starten das Projekt "Eureka" für die Firma Tefal, in Zusammenarbeit mit der Universität Mailand: damals ein technologisch fortschrittliches Projekt, bei welchem Pressen mit der von uns entwickelten Stößelantriebs-Kinematik mit verzögerter Bewegung im UT-Bereich zum Einsatz kommen.

> 1990-2000

Wir gehören zu den ersten italienischen Herstellern, die elektronische Steuerungen in ihre Maschinen einbauen. Getrieben von den Veränderungen im Industriesektor entwickeln wir eine Maschine mit LINK-MOTION-Kinematik.

Unsere Kreativität zusammen in Verbindung mit der Technologie wird geschätzt: die Maschine wird ein internationaler Erfolg. Dies führt uns zur Entscheidung, uns nur noch auf die Pressentechnologie zu konzentrieren und die Vermarktung von Werkzeugmaschinen aufzugeben.

> 2000-10

Wir schaffen es, immer größere Pressen für die Automotive-Branche zu realisieren. Wir arbeiten daran, wie man die Automatisierung in die Prozesse effizient integrieren kann. Um der Marktnachfrage gerecht zu werden, entwickeln wir die innovative Servotechnik. Wir erhöhen die Exportquote unserer Maschinen auf bis zu 90%.

> 2011

Die neue Generation der Familie Zaffaroni tritt in das Unternehmen ein und befeuert den Enthusiasmus und die Visionen für die Zukunft.

> 2014

Orlando Zaffaroni, unser Präsident und technischer Leiter, wird von der UCIMU-Stiftung mit dem prestigeträchtigen Titel "Master of Mechanics" ausgezeichnet.

> 2017

Wir liefern unsere grösste Presse "SERVO MASTER" mit einer Gesamtpresskraft von 3200 t.

BEREIT ZU ANTWORTEN, BEREIT ZUR LÖSUNG

Unser Ziel ist es Systeme zu vereinfachen, auch wenn sie komplex sind, und liefern zügig und akkurat. Wir sind ein Unternehmen mit flachen Hierarchiestrukturen, dies führt Sie schnell zur richtigen Person, die Sie professionell berät und Ihre Fragen beantwortet. Wir sind immer bereit, konkrete und zielführende Antworten zu geben, denn das entspricht unserer Art zu arbeiten. Wo auch immer sich Ihre Presse befindet und unseren fachmännischen Service-Support benötigt, bei Zani bieten wir folgende drei verschiedene Arten von Service an:

- **TELE-SERVICE**
für eine erste Fehler-Diagnose mittels Fernwartungszugriff.
- **LOCAL SERVICE**
unser lokaler Service-Partner kommt zu Ihnen.
- **TRAVEL**
unsere Service-Spezialisten von ZANI kommen direkt zu Ihnen.

Wir bieten zudem einen schnellen Ersatzteilversand, geplante Wartungsprogramme und technische Schulungen Ihrer Mitarbeiter für unseren Pressen an.

WELTWEITE PRÄSENZ

Unsere mechanischen Pressen stehen in der ganzen Welt. Nahezu 90% unserer Produktion ist für den Exportmarkt bestimmt. Von Deutschland bis Osteuropa, von China bis zu den USA, unsere Präsenz in diesen Ländern wird stetig solider und effizienter, sowohl was den Service als auch die Nähe zum Kunden betrifft. Unsere Erfahrungen, Know-how und unsere Lösungen werden den kundenseitigen Anforderungen und Erwartungen im internationalen Business gerecht. Die herausragende Qualität und Zuverlässigkeit unserer Pressen sind der beste Beweis für alle, die auf der Suche nach nachhaltigen und dauerhaften Lösungen sind.



Zani S.p.A.
Via Centro Industriale Europeo, 32 - 22078 Turate (CO) - Italia
t. +39 02 96 68 17 1 - f. +39 02 96 48 03 52
info@zani.net - www.zani.net

www.youtube.com/ZANIpresse
www.facebook.com/ZANIpresse
www.linkedin.com/company/ZANIpresse

SERVO MASTER

**SERVO
MASTER**

DESIGNED TO PERFORM BUILT TO LAST

- ➔ Gesamtpresskraft bis zu 32.000 kN
- ➔ Tischlängen bis zu 7 Meter



01

HÖCHSTE FLEXIBILITÄT

Die Möglichkeit, über eine frei programmierbare Stößelkinematik zu verfügen, hat signifikante Vorteile bei verschiedenen Stanz- und Umformoperationen, dank der idealen Adaption beim Einsatz von Folgeverbund- und Transferwerkzeugen. Es wird zudem möglich, Umformprozesse zu realisieren, die mit konventionell angetriebenen Pressen nicht möglich sind.

02

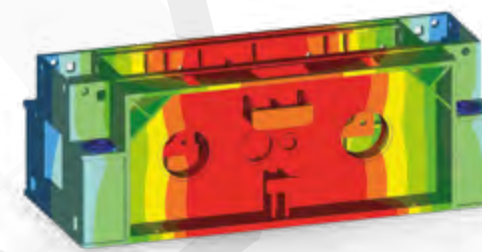
MAXIMALE AUSBRINGUNGSLEISTUNG

Dank der Servoantriebs-Technologie unserer Pressen ist es möglich, eine höhere Ausbringungsleistung, eine höhere Teilequalität und höhere Verfügbarkeit zu erreichen. Alles Faktoren für einen schnelleren Return-of-Invest.

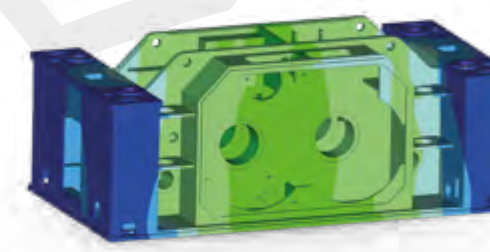
03

GERINGERE UMWELTBELASTUNG

Mit unseren Servo-Pressen – eine geringere Umweltbelastung: Dank des integrierten Energiemanagement-Systems werden während dem Pressenzyklus der Energieverbrauch reduziert, die Standzeit der Werkzeuge erhöht, sowie die Lärm- und Vibrationsbelastungen in der Anlagenumgebung reduziert.



KONVENTIONELLE PRESSEN



ZANI SERVO MASTER

FEM- BERECHNUNG

Jedes Struktur-Bauteil einer ZANI-Pressen wird mittels FEM-Methode berechnet. Durch Aufbringen von im realen Pressenzyklus auftretenden Kräfte und Belastungskollektive, kann der Konstrukteur das Spannungsniveau entsprechend simulieren und somit auch bei Bedarf durch konstruktive Änderungen optimieren. Dank der Kombination, bestehend aus der von ZANI entwickelten LINK-MOTION-Antriebskinematik und der Servo-Antriebstechnologie, haben unsere Pressen ein optimales Verhalten unter Lastbedingungen.



3D-DRUCK-TECHNOLOGIE UND ENTWICKLUNG

Seit geraumer Zeit hat ZANI die 3D-Druck-Technologie eingeführt, um den Konstruktions-/Entwicklungs-Prozess zu begleiten. Der Einsatz der 3D-Drucker-Technologie ermöglicht es ZANI-Ingenieuren, mögliche Kollisionsstellen bei Bewegungen von Komponenten noch effizienter und schneller zu erkennen, den Montageablauf besser zu simulieren, sowie die Zugänglichkeit bestimmter Bereiche für standardmässige oder auch aussergewöhnlichere Wartungsarbeiten noch fokussierter zu prüfen.



SIEMENS

TRANSFERBEWEGUNG - VORWÄRTSBEWEGUNG

WERKZEUG GEÖFFNET

TRANSFERBEWEGUNG - RÜCKWÄRTSBEWEGUNG

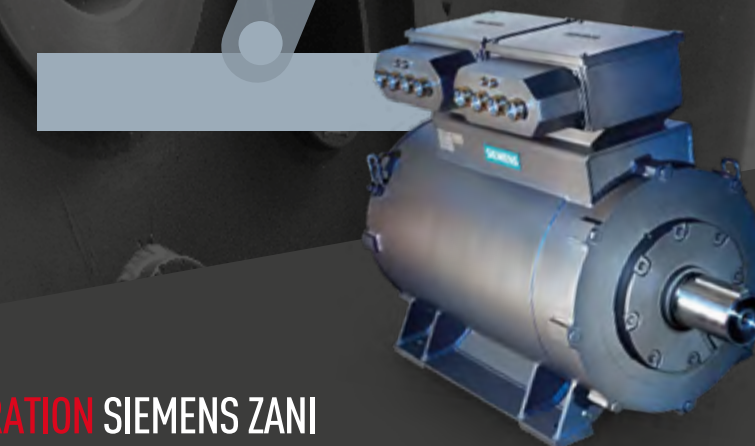
SICHERHEIT

ENDE UMFORMUNG

WERKZEUG GESCHLOSSEN

PRE-FORMING

BEGINN DES UMBAU PUNKT MIT VERZÖGERTER STÖßELGESCHWINDIGKEIT



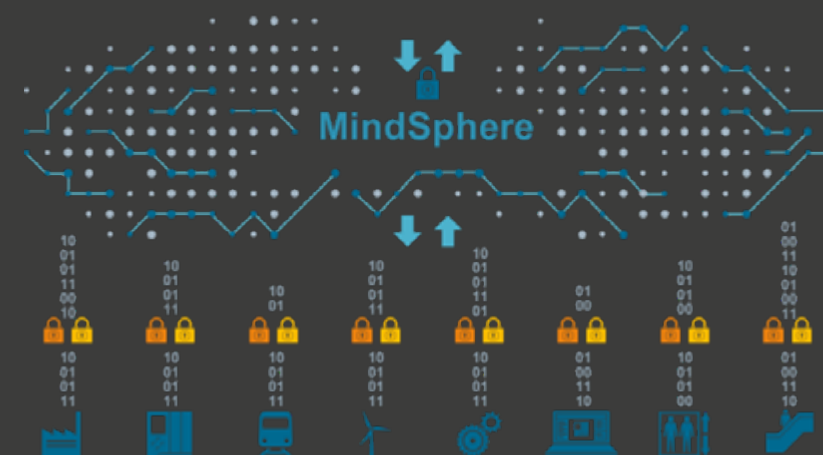
KOOPERATION SIEMENS ZANI

ZANI Servo-Pressen werden seit mehr als 10 Jahren gebaut, stets mit einem Servo-Paket bestehend aus Servo-Motoren, Antriebsregler und Energiemanagement.

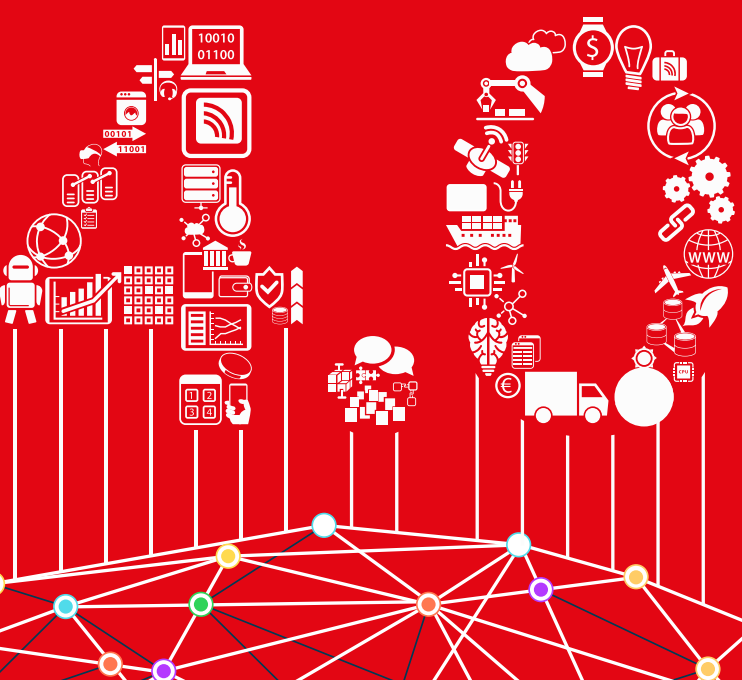
Die Servo-Pressen werden über das "FIDOpres" - Monitoring- und Control-System, ebenso in Zusammenarbeit mit Siemens entwickelt, gesteuert und bedient. Damit werden die Stößelbewegungs-Kurven hinsichtlich einer höheren Ausbringungsleistung und auch Energieverbräuche im Umlauf- und Pendelhub-Betrieb optimiert.

KONTINUIERLICHES DATEN MONITORING

Daten und ihre effiziente Analyse können heute über Erfolg und Misserfolg eines Unternehmens entscheiden. ZANI's Innovation bestand in der digitalen Verknüpfung der eigenen Maschine mit "MindSphere". Die von Siemens entwickelte Plattform bietet ein offenes, cloudbasiertes Betriebssystem für das Internet-of-Things. Die große Menge an Daten, die von einer Anlage oder einem Unternehmen generiert wird, kann effizient und einfach gesammelt und analysiert werden, mit dem Ziel, die Leistungen zu verbessern und die Ausfallzeiten zu reduzieren, indem sich eine vorbeugende Wartung in eine vorausschauende Wartung wandelt.



ALLE UNSERE PRESSEN KÖNNEN IN IHRE SMART-FACTORY-UMGEBUNG INTEGRIERT WERDEN



UNSERE PRESSEN KOMEN IN VERSCHIEDENEN INDUSTRIE-ZWEIGEN ZUM EINSATZ



AUTOMOTIVE



WEISSE WARE



ELEKTRONIK- UND MÖBELBRANCHE



SOWIE IM BEREICH



ERNEUERBARE ENERGIEN

