

IERI PIONIERI, OGGI ALL'AVANGUARDIA

Queste sono le date più significative che riguardano la nostra storia. Un susseguirsi di eventi che segnano una crescita aziendale costante ma equilibrata. Ormai siamo arrivati alla terza generazione Zaffaroni: lo consideriamo un nuovo punto di partenza, più che un traguardo raggiunto.

60 anni di attività
5.000+ presse nel mondo
20.000 m² operativi
40+ persone

> 1960

È la data di nascita della nostra impresa, la sede è a Turate, in provincia di Como. Inizialmente, produzione di presse di piccole dimensioni e commercializzazione di macchine utensili convivono. Già mostriamo una crescente attenzione ai mercati esteri.

> 1970-80

Questi anni vedono il trasferimento degli uffici sempre a Turate e l'arrivo in azienda della seconda generazione Zaffaroni. Si crea l'ideale mix fra capacità tecniche e approccio commerciale che pian piano porterà Zani a diventare azienda di riferimento.

> 1980-90

Sono anni di grande impegno. L'attività fiorisce e lo staff si espande, arricchendo l'azienda di competenze e know how ingegneristico. Avviamo il progetto Eureka per Tefal, in collaborazione con l'Università di Milano: un impianto allora tecnologicamente avanti che usava macchine a rallentamento di nostra invenzione.

> 1990-2000

Siamo tra i primi in Italia a portare sistemi elettronici nelle nostre macchine. Spinti dai cambiamenti del settore, sviluppiamo una macchina cinematica a rallentamento.

La nostra creatività unita alla tecnologia viene apprezzata: la macchina diventa un successo internazionale. Questo ci porta a concentrarci solamente sulle presse, abbandonando la commercializzazione delle macchine utensili.

> 2000-10

Riusciamo a realizzare presse sempre più grandi per il settore automotive, studiamo come integrare l'automazione nei processi. Per rispondere alle richieste del mercato, sviluppiamo l'innovativa tecnologia servo. Aumentiamo la quota esportazione delle nostre macchine fino al 90% della produzione.

> 2011

La nuova generazione della famiglia Zaffaroni entra in azienda, rinnovando entusiasmo e visione del futuro.

> 2014

Orlando Zaffaroni, il nostro Presidente e Manager Tecnico, riceve il prestigioso riconoscimento "Master of Mechanics" della Fondazione UciMu.

> 2017

Consegnata la nostra più grande pressa mai prodotta: Servo Master 3200T.

PRONTI A RISPONDERE, PRONTI A RISOLVERE

Studiamo impianti semplici da governare, anche se articolati e complessi e forniamo un puntuale servizio di assistenza. Essendo un'azienda con pochi livelli, è facile contattare subito la persona giusta per risolvere problemi o sciogliere dubbi. Siamo sempre pronti a dare risposte concrete ed efficaci, perché questo è il nostro modo di lavorare. Dovunque sia la pressa bisognosa di un nostro intervento, noi di Zani mettiamo a disposizione almeno tre modalità di assistenza:

- **TELE-SERVICE**
(per una prima tempestiva diagnosi via remoto)
- **ASSISTENZA LOCALE**
(il nostro agente presente nell'area visita l'unità produttiva)
- **TRASFERITA**
(il nostro tecnico va direttamente sul posto)

Senza dimenticare che potete contare su un rapido servizio di ricambi e spedizioni, piani di manutenzione programmata e formazione tecnica del vostro staff sulle nostre presse meccaniche.

SERVO MASTER

PRESENZA GLOBALE

Le nostre presse meccaniche sono diffuse in tutto il mondo. Quasi il 90% della produzione è destinato all'estero. Dalla Germania all'Europa Orientale, dalla Cina agli Stati Uniti, la nostra presenza in questi paesi si fa sempre più solida ed efficiente anche in termini di assistenza e vicinanza al cliente. Il nostro know how e la nostra capacità progettuale diventano sempre più internazionali grazie alle centinaia di impianti sviluppati. L'eccellenza qualitativa e l'affidabilità che le nostre macchine esprimono sono la miglior garanzia per chi cerca prestazioni che durano nel tempo.



Zani S.p.A.
Via Centro Industriale Europeo, 32 - 22078 Turate (CO) - Italia
t. +39 02 96 68 17 1 - f. +39 02 96 48 03 52
info@zani.net - www.zani.net

www.youtube.com/ZANIpresse
www.facebook.com/ZANIpresse
www.linkedin.com/company/ZANIpresse

DESIGNED TO PERFORM BUILT TO LAST

- ➔ Forza fino a 3200 tonnellate
- ➔ Piani fino a 7 metri



01

TOTALE FLESSIBILITÀ

La possibilità di avere una curva di moto completamente programmabile comporta dei notevoli vantaggi anche con modalità di stampaggio molto differenti grazie alla perfetta adattabilità nell'utilizzo di stampi progressivi e transfer. È inoltre possibile realizzare di processi di formatura altrimenti non possibili con presse convenzionali.

02

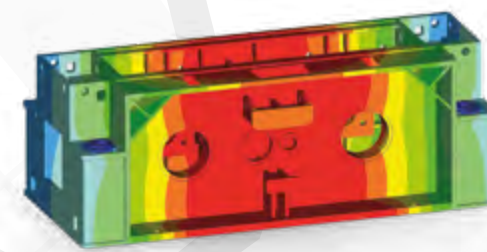
MASSIMA PRODUTTIVITÀ

Grazie alla tecnologia servo della quale sono equipaggiate le nostre presse è possibile ottenere una maggiore produttività, frutto dell'aumento della cadenza produttiva, della migliore qualità dei pezzi stampati e della riduzione dei fermi macchina. Tutto questo favorisce un ritorno in tempi rapidi dell'investimento iniziale.

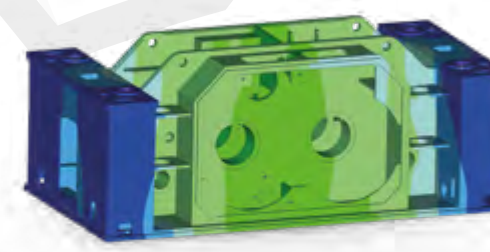
03

MINOR IMPATTO AMBIENTALE

Le nostre servo-presse garantiscono un minor impatto ambientale: grazie ad un sistema di gestione energetico sviluppato per contenere i consumi, ridurre l'usura dello stampo, il rumore e le vibrazioni generate durante il ciclo di lavoro della macchina.



PRESSA TRADIZIONALE



ZANI SERVO MASTER

ANALISI FEM

Ogni elemento strutturale delle presse Zani viene verificato tramite analisi ad elementi finiti FEM. Simulando forze e pressioni equivalenti a quelle di esercizio, il progettista può minimizzare il livello di stress al quale la struttura è soggetta e contenere il più possibile le relative deformazioni. Grazie alla combinazione del sistema di comando link motion sviluppato da Zani ed applicato al comando servo le nostre presse risultano avere un miglior comportamento sotto carico.



STAMPA 3D E PROGETTAZIONE

Zani ha recentemente introdotto l'uso della stampante 3D per rinnovare la procedura di progettazione e accelerare la verifica dei progetti. L'utilizzo della stampa 3D permette ai progettisti Zani un più rapido ed allo stesso tempo sicuro controllo delle possibili interferenze delle parti in movimento, della fattibilità delle sequenze di montaggio come anche dell'accessibilità in determinate aree per le attività di manutenzione ordinaria e straordinaria.



SIEMENS

TEMPO TRANSFER ATTIVO

PRESSA APERTA

PRESSA CHIUSA

PRE-FORMATURA

INIZIO DELLA FORMATURA

PUNTO D'INTERUZIONE

POST-FORMATURA

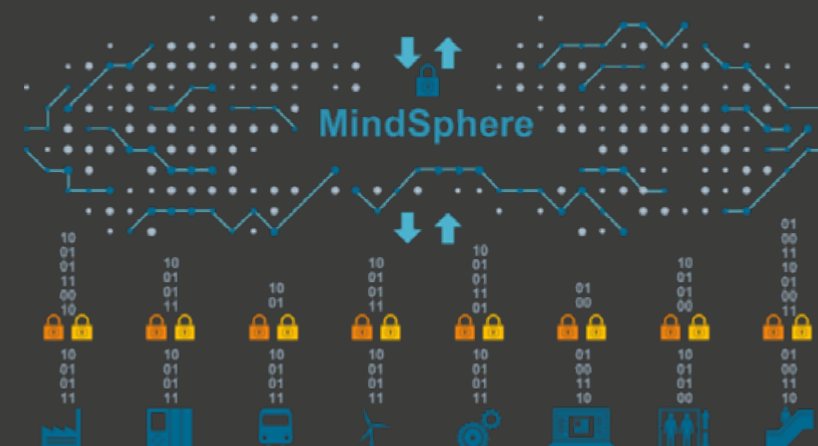
FINE DELLA FORMATURA

PARTNERSHIP SIEMENS ZANI

Le produzioni delle presse Zani Servo Master, iniziata ormai più di 10 anni fa, si è sempre basata sull'affidabilità del servo package Siemens per quanto riguarda Servo Motori, Drives e gestione energetica. La pressa è governata dal sistema di supervisione e controllo FIDOPress, sviluppato anch'esso in collaborazione con Siemens, il quale include il calcolo dei profili di movimento ottimizzati per l'aumento delle prestazioni e la riduzione dei consumi sia in moto pendolare che in moto continuo.

MONITORAGGIO DEI DATI CONTINUO

I dati e la loro analisi efficiente possono essere oggi il fattore decisivo per il successo o l'insuccesso di un'impresa. L'innovazione di Zani si è spinta anche nel digitale collegando le proprie macchine a MindSphere. La piattaforma sviluppata da Siemens offre un sistema operativo aperto per l'Internet delle cose, cloud-based. L'immensa quantità di dati prodotta da un impianto o da un'azienda può essere raccolta e analizzata in modo efficiente e veloce con il fine di migliorarne le prestazioni e ridurre i fermi di produzione tramite una manutenzione che da preventiva diventa predittiva.



TUTTE LE NOSTRE PRESSE POSSONO ESSERE INTEGRATE NELLA VOSTRA SMART FACTORY

LE NOSTRE PRESSE SONO USATE IN SVARIATI SETTORI INDUSTRIALI



AUTOMOTIVE



ELETTRODOMESTICI



ELETTRONICA



ARREDAMENTO



ENERGIE RINNOVABILI

