

AYER PIONEROS, HOY A LA VANGUARDIA

Estos son los datos más significativos de nuestra historia.

Una secuencia de eventos que destacan un crecimiento constante pero equilibrado de la empresa. Ahora nos estamos moviendo hacia la tercera generación de Zaffaroni: consideramos esto como un punto de partida más que una meta.

60 Años de actividad
5.000+ Más de 5.000 prensas en todo el mundo
20.000 m² 20.000m² operativos
40+ 40+ empleados

> 1960

Esta es la fecha de nacimiento de nuestra empresa, cuya sede se encuentra en Turate, en la provincia de Como. En sus inicios conviven la producción de prensas de pequeño tamaño y la comercialización de máquinas-herramienta.

> 1970-80

En estos años nuestra sede se traslada a nuevas oficinas, siempre en Turate y llega a la empresa la segunda generación Zaffaroni. Se crea la combinación ideal de capacidad técnica y enfoque comercial que llevará gradualmente a Zani a convertirse en una empresa líder.

> 1980-90

Nuestro negocio está prosperando y el equipo crece, enriqueciendo a la empresa con competencias y conocimientos de ingeniería. Arrancamos el proyecto Eureka para la empresa Tefal, en colaboración con la universidad de Milán: en ese momento inventamos un sistema tecnológicamente avanzado, prensas de descenso lento.

> 1990-2000

Estamos entre los primeros productores italianos en montar sistemas electrónicos en nuestras máquinas. Impulsados por los cambios en el sector industrial, desarrollamos una máquina con

cinemática para desaceleración. Se aprecia nuestra creatividad junto con la tecnología: la máquina se convierte en un éxito internacional. Esto nos lleva a centrarnos únicamente en las prensas, dejando por tanto la comercialización de máquinas-herramienta.

> 2000-10

Logramos realizar prensas cada vez más grandes para la industria automotriz, estudiamos cómo integrar la automatización en los procesos. Para satisfacer la demanda del mercado, desarrollamos la innovadora tecnología servo. Incrementamos la cuota de exportación de nuestras máquinas hasta el 90% de nuestra producción.

> 2011

La nueva generación de la familia Zaffaroni se incorpora a la empresa, sumando entusiasmo y visión de futuro.

> 2014

Orlando Zaffaroni, nuestro Presidente y Director Técnico, es reconocido con el prestigioso título de "Master of Mechanics" por la Fundación UCIMU.

> 2017

Entregamos la mayor prensa Servo Master, de 3.200 Tn.

PREPARADOS PARA RESPONDER, PREPARADOS PARA SOLUCIONAR

Estudiamos sistemas simples de controlar, para que estén bien estructurados incluso cuando son complejos y proporcionamos un servicio rápido y cuidadoso. Como empresa bien estructurada, es fácil contactar con la persona adecuada para resolver dudas o solucionar problemas. Siempre estamos preparados para dar respuestas concretas y efectivas.

- **TELE-SERVICIO**
para un primer diagnóstico remoto y rápido
- **SERVICIO LOCAL**
nuestro agente, presente en su área, visita la unidad productiva
- **VIAJANDO**
nuestros técnicos viajan

No debe olvidar, que pueden contar con un rápido servicio de envío de recambios, planes de mantenimiento programados y formación técnica para su equipo en nuestras prensas mecánicas.

SERVO MASTER

PRESENCIA GLOBAL

Nuestras prensas mecánicas se encuentran alrededor del mundo. Casi el 90% de nuestra producción va a mercados de exportación. Desde Alemania hasta Europa del Este, desde China hasta Estados Unidos, nuestra presencia en estos países es cada vez más sólida y eficiente, tanto en servicio como en proximidad al cliente.

DISEÑADA PARA RENDIR CONSTRUIDA PARA PERDURAR

- ➔ Fuerza hasta 3.200 Tn
- ➔ Mesa hasta 7 metros



Zani S.p.A.
Via Centro Industriale Europeo, 32 - 22078 Turate (CO) - Italia
t. +39 02 96 68 17 1 - f. +39 02 96 48 03 52
info@zani.net - www.zani.net

www.youtube.com/ZANIpresse
www.facebook.com/ZANIpresse
www.linkedin.com/company/ZANIpresse

01

FLEXIBILIDAD TOTAL

La posibilidad de tener un perfil de movimiento completamente programable, supone tener notables ventajas con diferentes modalidades de estampación, gracias a la perfecta adaptabilidad en el uso de herramientas progresivas y transfer. También es posible lograr procesos de formado que de otro modo no serían posibles con prensas convencionales.

02

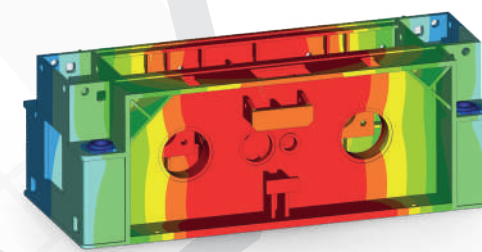
MÁXIMA PRODUCTIVIDAD

Gracias a la tecnología Servo, con la que están equipadas nuestras máquinas, es posible alcanzar una mayor productividad gracias a la frecuencia de producción, una mejor calidad de las piezas estampadas y una reducción del tiempo de inactividad de la máquina. Todo esto conduce a un rápido retorno de la inversión inicial.

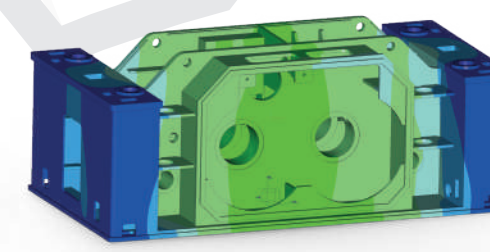
03

IMPACTO AMBIENTAL MENOR

Nuestras servo prensas aseguran un mínimo impacto ambiental gracias a un sistema de gestión energética desarrollado para reducir los consumos, el desgaste de la herramienta, el ruido y las vibraciones generadas durante el ciclo de trabajo de la máquina.



PRENSAS TRADICIONALES



ZANI SERVO MASTER

ANÁLISIS FEM

Cada elemento estructural de las prensas Zani se verifica con el análisis de elementos finitos. Simulando fuerzas y presiones equivalentes a las de trabajo, el diseñador puede minimizar, en lo posible, la tensión a que está sujeta la estructura para contener las deformaciones relativas. Gracias a la combinación del sistema link motion control desarrollado por Zani y adaptado a los servomotores, nuestras prensas tienen un mejor comportamiento bajo carga.



IMPRESORA 3D Y DISEÑO

Zani ha introducido recientemente el uso de impresoras 3D para renovar el procedimiento de diseño y acelerar la verificación de los proyectos. El uso de la impresora 3D permite a los ingenieros de Zani tener un control rápido y seguro de las posibles interferencias de las partes móviles, la factibilidad de la secuencia de montaje así como la accesibilidad de determinadas áreas para mantenimiento preventivo y correctivo.



SIEMENS

ACTIVADO DEL TIEMPO DE TRANSFERIZADO

PRENSA ABIERTA

TRANSFERIZADO Y TIEMPO DE RETORNO

PRENSA CERRADA

PRE CONFORMADO

INICIO DE CONFORMADO

PUNTO DE ROTURA

FINAL DE CONFORMADO



COOPERACIÓN SIEMENS ZANI

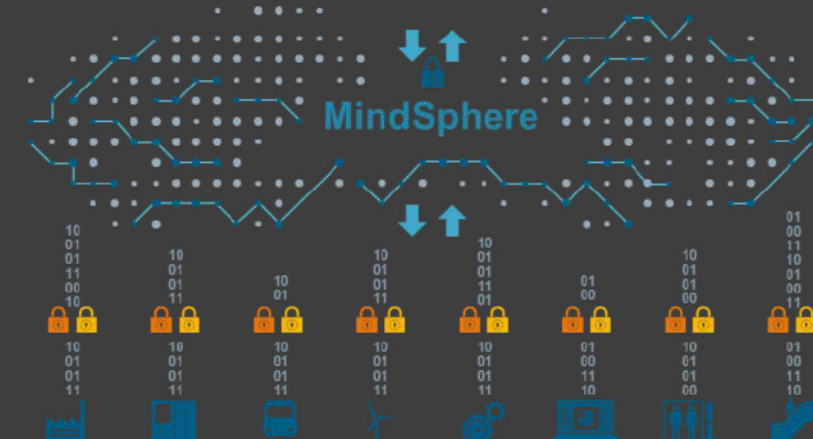
Ya hace más de 10 años, comenzó la producción de prensas Zani Servo Master y siempre se ha basado en el sistema de paquete servo, en lo que respecta a servomotores, controladores y gestión de energía.

La prensa esta accionada por el sistema de monitoreo y control FIDOpres, también desarrollado por la cooperación con Siemens, que incluye los perfiles de movimientos optimizados para aumentar los rendimientos y la reducción de los consumos en modo continuo y pendular.

MONITOREO CONTINUO DE DATOS

Los datos y su análisis eficiente podrían ser hoy el factor decisivo para el éxito o el fracaso de una empresa. La innovación de Zani se impulsó también en lo digital, vinculando su propia máquina a Mindsphere.

La plataforma desarrollada por Siemens, proporciona un sistema operativo abierto para el internet de las cosas, basado en la nube. La gran cantidad de datos que se generan desde una instalación o desde una empresa, pueden ser recopilados y analizados de forma eficiente y sencilla con el objetivo de mejorar el rendimiento y reducir los tiempos de parada a través de un mantenimiento preventivo que se convierte en predictivo.



TODAS NUESTRAS PRENSAS SE PUEDEN INTEGRAR EN SU FÁBRICA INTELIGENTE

NUESTRAS PRENSAS SE UTILIZAN EN DIFERENTES SECTORES INDUSTRIALES



AUTOMOCIÓN



ELECTRODOMÉSTICOS



ELECTRÓNICA



MOBILIARIO



ENERGÍAS RENOVABLES

